



ХИМИК

ГРУППА КОМПАНИЙ



Предложение о сотрудничестве

Санкт-Петербург
2023 г.



- Предложить партнеру лучшее решение по **КАЧЕСТВУ / СКОРОСТИ / ЦЕНЕ** продукта и сервиса
- Внедрение и экспертиза технических регламентов по нанесению высокотехнологичных материалов систем покрытий и АКЗ
- Техническое сопровождение по программе систем покрытий для АКЗ и технологий применения
- Безопасность персонала и окружающей среды при нанесении и эксплуатации систем покрытий антикоррозийной защиты
- Максимальный ресурс работы применяемых материалов
- Минимизация рисков нештатных ремонтов или остановок техники и промышленного оборудования
- Оптимизация затрат на закупку материалов за счет внедрения технологических решений и эффективной логистики



- ✓ Площадь территории – 13,5 га
- ✓ Производственно-складские площади – 22 000 м²
- ✓ Прирельсовая складская база с ж/д подъездным путем
- ✓ Склады (класс хранения А+) готовой продукции, сырья и комплектующих – 10 000 паллетомест
- ✓ Наливные склады хранения жидкостей – 1 700 м³
- ✓ Площадь распределительного логистического центра – 5 000 кв. м.



Территория Лужского химического завода



Распределительный логистический центр



Инженерный центр осуществляет техническую поддержку предприятий, использующих наши материалы для выполнения работ по антикоррозийной защите



Специалисты центра выезжают к потребителям для оказания помощи при выборе режимов нанесения наших материалов, подготовке образцов для испытаний, проверке качества подготовки поверхности и нанесению покрытия, по подбору оборудования для нанесения.



Частью работы с потребителями является корректировка технических показателей материалов под конкретные условия нанесения и оборудование на линиях



При невозможности выполнения этих работ в рамках действующей нормативной документации производится разработка новых материалов.



Лаборатория инженерного центра



ГРУППА КОМПАНИЙ «ХИМИК»



Инжиниринг

ТЭО

ОПИ

услуги

Эффективные решения

продукт

контроль

технический регламент

Оценка «узких мест»

подбор

результат

проблема

Лучшее предложение

качество

скорость

цена

Комплексное решение

экспертиза

ассортимент

техническая поддержка

Обоснование выгод

экономические

технологические

логистические



ТРЭПП ТР, ТРЭПП ТР-90, ТРЭППП ТР-90МА

Эмали, не содержащие растворителей, используются для антикоррозийной защиты внутрипромысловых трубопроводов для транспортировки нефти и водонефтяной эмульсии с высоким содержанием солей и сероводорода, холодной и горячей воды технического и питьевого назначения. Покрытия на их основе могут эксплуатироваться при температурах до 90°C, обладают высокой стойкостью к абразивному износу. Материалы устойчивы к катодному отслаиванию и могут применяться одновременно с катодной защитой трубопроводов

Количество компонентов	два
Количество слоев	один
Толщина покрытия	440-800 мкм
Метод нанесения	безвоздушное распыление
Срок службы покрытия	более 10 лет



ТРЭПП ТРГ-1, ТРЭПП ТРГ-2

Эпоксидные двухкомпонентные эмали для внутренней поверхности магистральных газопроводов. Материалы предназначены для создания «гладкостного» покрытия, снижающего коэффициент трения на внутренней поверхности газопровода и энергозатраты на перекачку газа. ТРЭПП-ТРГ-1 без растворителей и ТРЭПП-ТРГ-2 с низким содержанием растворителей

Количество компонентов	два
Количество слоев	один
Толщина покрытия	60-150 мкм
Метод нанесения	безвоздушное распыление
Срок службы покрытия	более 10 лет



ТРЭПП ГП-2

Эпоксидная грунтовка предназначена для создания на металлической поверхности адгезионного слоя перед нанесением порошковых красок на внутреннюю поверхность трубопроводов. Повышает антикоррозийные свойства покрытия. Отверждается при температуре 160-200 °C

Количество компонентов	один
Количество слоев	один
Толщина покрытия	15-20 мкм
Метод нанесения	пневматическая или безвоздушное распыление
Срок службы покрытия	более 10 лет



РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

Материалы для антикоррозийной защиты трубопроводов. Наружная поверхность

РИТАН 531



Не содержащая растворителей двухкомпонентная полиуретановая эмаль применяется для наружной антикоррозийной защиты трубопроводов, фасонных изделий, запорной арматуры, эксплуатирующихся под землей. Реологические характеристики позволяют наносить ее на вертикальных поверхности слоем до 3 мм. Покрытие обладает высокими противокоррозионными свойствами, водостойкостью, стойкостью к катодной поляризации, адгезионной и ударной прочностью, высокой прочностью при растяжении.

Количество компонентов	два
Количество слоев	один
Толщина покрытия	1500-3000 мкм
Метод нанесения	безвоздушное распыление
Срок службы покрытия	более 15 лет

ТРЭПП ГО-2



Эпоксидная одноупаковочная эмаль не содержит растворителей. Основное назначение – антикоррозийное износостойкое покрытие забивных свай, защита наружной поверхности трубопроводов перед нанесением теплоизоляции из пенополиуретанов.

Количество компонентов	один
Количество слоев	один
Толщина покрытия	300-500 мкм
Метод нанесения	валки
Срок службы покрытия	более 10 лет

ТРЭПП ГО-1



Грунтовка предназначена для улучшения адгезии и усиления защитных свойств наружного трехслойного покрытия трубопроводов. Применяется на промышленных линиях экструзионного нанесения защитного покрытия, состоящего из слоев сэвилена и полиэтилена, в котором является первым слоем перед слоем сэвилена.

Количество компонентов	один
Количество слоев	один
Толщина покрытия	40-70 мкм
Метод нанесения	валки
Срок службы покрытия	более 10 лет



РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

Лакокрасочные покрытия для резервуаров с нефтепродуктами. Внутренняя поверхность

ТРЭПП РВ 726Н



Количество компонентов	два
Количество слоев	один
Толщина покрытия	400 мкм для покрытий нормального типа 550 мкм для покрытий усиленного типа
Метод нанесения	безвоздушное распыление высокого давления
Срок службы покрытия	10 лет для покрытий нормального типа 20 лет для покрытий усиленного типа



Двухкомпонентная эпоксидная эмаль с высоким содержанием нелетучих веществ (не менее 80%) предназначена для создания однослойного антикоррозийного покрытия.



Обладает высокой жизнеспособностью и может наноситься установками безвоздушного распыления с предварительным смешением компонентов.



Компоненты эмали предварительно смешивают в таре в количестве, необходимом на час работы.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ ОТРАСЛИ

Лакокрасочные покрытия для резервуаров с нефтепродуктами. Наружная поверхность

ТРЭПП РВ 726Н



Эпоксидная двухкомпонентная грунт-эмаль предназначена для антикоррозионной защиты внутренней поверхности стальных резервуаров для хранения светлых нефтепродуктов, нефти, мазута, противопожарного запаса воды, масла, конденсата, промывочной жидкости, балластных емкостей и труб, транспортирующих нефть и нефтегазовые смеси. Выдерживает периодическое воздействие моющих средств при температуре 75 °С и водяного пара при температуре 100 °С. Температура эксплуатации составляет от минус 60 °С до плюс 90 °С. наносится первым слоем установками безвоздушного распыления с предварительным смешиванием компонентов. Содержит не более 20% растворителей. Компоненты эмали предварительно смешиваются в таре в количестве, необходимом на час работы. Обеспечивает системе покрытий высокие антикоррозионные и физико-механические свойства.

РИТАН 755



Финишная полиуретановая двухкомпонентная эмаль наносится установками безвоздушного распыления. Второй слой в системе покрытий. Компоненты эмали предварительно смешивают в таре в количестве, необходимом на час работы. Эмаль обладает высокой стойкостью к УФ-излучению, глянцевая и полуглянцевая, пониженным грязеудержанием. Выпускается различных цветов. Содержит не более 35% растворителей. Наносится слоем толщиной 80-100 мкм.

Системы покрытий на основе грунт-эмали ТРЭПП-РВ-726 и эмали РИТАН-755, кроме окраски стальных резервуаров, предназначены для антикоррозионной защиты металлоконструкций, наружных поверхностей трубопроводов и оборудования, эксплуатирующихся в атмосферных условиях.

Условия эксплуатации	Срок службы, лет	Толщина слоя грунт-эмали ТРЭПП-РВ-726, мкм
C5-M	20	450
C5-M	10	350
C4	20	250
C4	10	200
C3	20	200
C3	10	150



PROFLEX 251



Однокомпонентная финишная эмаль для систем антикоррозионных покрытий металлоконструкций. Применяется в качестве финишного слоя в системе покрытий с однокомпонентными акриловыми и двухкомпонентными эпоксидными грунтовками. Покрытие на ее основе обладает высокой стойкостью к солнечному излучению и другим погодным факторам в широком диапазоне агрессивности атмосферы и в различных климатических зонах. В процессе эксплуатации хорошо сохраняет глянец и цвет.

PROFLEX 201



Двухкомпонентная эпоксидная грунтовка предназначенная для длительной антикоррозионной защиты металлоконструкций в различных климатических условиях. Применяется в качестве грунтовочного слоя в системе покрытий с покрывными эмалями на акриловой и акрилово-уретановой основах на поверхностях из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали.



PROFLEX 256



Однокомпонентная финишная эмаль для систем антикоррозионных покрытий металлоконструкций. Покрытие на ее основе обладает высокой стойкостью к солнечному излучению и другим погодным факторам в широком диапазоне агрессивности атмосферы и в различных климатических зонах. В процессе эксплуатации хорошо сохраняет глянец и цвет. Быстро высыхает, может наноситься при температуре окружающего воздуха до минус 20 °С. Обладает маслобензостойкостью.

PROFLEX 306



Однокомпонентная алкидная грунтовка PROFLEX-306 предназначена для антикоррозионной защиты металлоконструкций из углеродистой, оцинкованной и нержавеющей стали при эксплуатации в условиях окружающей атмосферы. Быстро высыхает, может наноситься при температуре окружающего воздуха до минус 20 °С. Обладает маслобензостойкостью. Предназначена, в том числе, для окраски металлоконструкций в заводских условиях. После полной полимеризации может перекрываться алкидными, акриловыми, полиуретановыми и другими ЛКМ.



РЕШЕНИЯ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

Антикоррозийная защита металла

PROFLEX 023



Двухкомпонентная межоперационная грунтовка PROFLEX 023 на основе этилсиликата и порошка цинка. Грунтовка состоит из компонента А – цинковой пасты и компонента Б – раствора этилсиликатного связующего. Используется для антикоррозионной защиты металла с поверхностью, подготовленной под окраску, на время транспортировки, хранения и сборки. Не требует удаления перед проведением сварочных работ и не влияет на качество сварного шва. Последующие слои лакокрасочных материалов могут наноситься без удаления межоперационной грунтовки. Грунтовка применяется в судостроительной, металлургической и машиностроительной отрасли.

PROFLEX 132



Грунт-эмаль Proflex 132 представляет собой лакокрасочный материал с низким содержанием растворителей. Применяется в качестве самостоятельного покрытия, а также в качестве грунтовочного слоя в различных системах покрытий с финишными полиуретановыми эмалями для антикоррозионной защиты стальных металлоконструкций, эксплуатирующихся в атмосферных условиях, под навесом или в помещениях. Может применяться для окраски, оцинкованной стали, бетонных конструкций и совместимых покрытий (эпоксидных, полиуретановых, акриловых). Покрытие имеет высокую устойчивость к механическим воздействиям (удар, абразивный износ). Устойчиво к воздействию растворов солей, слабых кислот и щелочей, проливам и брызгам нефтепродуктов.



PROFLEX 320



Однокомпонентная быстросохнущая грунт-эмаль PROFLEX-320 применяется для защиты от коррозии стальных металлоконструкций, трубопроводов и другого оборудования, для окраски бетона, кирпича и других минеральных поверхностей, а также совместимых покрытий (эпоксидных, полиуретановых, алкидных и акриловых). Сочетает защитные свойства грунтовки и декоративные качества эмали. Не требует высокого качества подготовки поверхности. Может применяться при температуре окрашиваемых поверхностей до минус 10 °С.

PROFLEX 160



Эмаль Proflex 160 - двухкомпонентный материал с высоким сухим остатком. Обеспечивает за один слой долговременную и надежную антикоррозионную защиту металла в различных агрессивных средах. Имеет высокую прочность и устойчиво к сильным абразивным воздействиям, ударам, в том числе к разрушающим воздействиям льда. Используется для антикоррозионной защиты металлоконструкций причалов, мостов, электростанций, нефтеперерабатывающих и химических предприятий, внутренних поверхностей емкостного оборудования и др.



СМЕСЕВЫЕ РАСТВОРИТЕЛИ



- РАСТВОРИТЕЛЬ 646
- РАСТВОРИТЕЛЬ 647
- РАСТВОРИТЕЛЬ 649
- РАСТВОРИТЕЛЬ 650
- РАСТВОРИТЕЛЬ Р-4
- РАСТВОРИТЕЛЬ Р-12
- АКРИЛОВЫЙ РАСТВОРИТЕЛЬ



ОДНОКОМПОНЕНТНЫЕ РАСТВОРИТЕЛИ



- АЦЕТОН
- УАЙТ-СПИРИТ
- КЕРОСИН



ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ



- ПРЕОБРАЗОВАТЕЛЬ РЖАВЧИНЫ С ЦИНКОМ



ОЧИСТИТЕЛИ, РАСТВОРИТЕЛИ



- АНТИСИЛИКОН
- ОБЕЗЖИРИВАТЕЛЬ



СМЫВКИ



- СМЫВКА АС-1 (Химик)
- СМЫВКА KRONA



ГОСТ ISO 9001:2015 (ISO 9001:2015)



Система менеджмента качества Группы компаний «ХИМИК» с 2007 г. внедрена и сертифицирована на соответствие требованиям стандарта ГОСТ Р ИСО 9001-2001 (ISO 9001-2001)



В 2018 г. СМК компании в очередной раз успешно подтверждена сертификацией на соответствие требованиям стандарта ГОСТ ISO 9001-2015 (ISO 9001:2015).



С 2007 г. СМК Группы компаний «ХИМИК» сертифицирована на соответствие стандарта

ISO 9001-2015



В 2018г подтверждено соответствие СМК Группы компаний «ХИМИК» требованиям стандартов

ГОСТ ISO 9001-2015 (ISO 9001-2015)



Свиридов Валентин Валерьевич
Заместитель Генерального директора
Директор Департамента промышленных
материалов
e-mail: sviridov@himik.ru
тел.: (812) 336-57-57, +7 (911) 920-24-18



Сидоров Денис Иванович
Руководитель направления
«Трубные покрытия»
e-mail: sidorov@himik.ru
тел.: (812) 336-57-57 доб. 312
+7 (911) 111-21-65



Фактический адрес:

Россия, 190013, г. Санкт-Петербург, Московский пр., д. 18

E-mail: GKHIMIK@HIMIK.RU

WWW.HIMIK.RU



ХИМИК

ГРУППА КОМПАНИЙ



Приглашаем к сотрудничеству!

Санкт-Петербург
2023 г.